



ARFLU
 Calle Franklin nº 16, Pol. Ind. Gitesa , 28814 DAGANZO MADRID - SPAIN
PROGRAM INSPECTION POINTS PIP

OUR REFERENCE:		CUSTOMER:				Nº	REVISION	DATE	SIGNATURE
ORDER:		CONTRACTOR:				0	C/ CALIDAD	08-MARCH-2006	
I MEANS INSPECTION R MEANS DOCUMENTS REVISION H MEANS HOLD POINT W MEANS WITNESS POINT									
PUNTO POINT Nº	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	CÓDIGO CODE ----- PROCEDURE	PROVEEDOR SUPPLIER ----- FECHA/ DATE FIRMA/SIGNATURE	FABRICANTE MANUFACTURE ----- FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	CLIENTE CUSTOMER ----- FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	CLIENTE CUSTOMER ----- FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	OTROS OTHER ----- FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	OBSERVACION ES REMARKS	
1	CERTIFICADOS DE MATERIALES MILL CERTIFICATES								
1.1	DE CUERPO Y TAPA BODY AND BONNET	DIN 50049 3.1.B EN 10204 3.1.B	R	R					
1.2	ANILLOS SEAT RINGS								
1.3	CUÑA, CLAPETA, U OBTURADOR WEDGE - DISC								
1.4	HUSILLO STEM								
1.5	GUARNICIÓN TRIM								
2	RECEPCIÓN DE MATERIALES MATERIALS RECEPTION								



ARFLU
 Calle Franklin nº 16, Pol. Ind. Gitesa , 28814 DAGANZO MADRID - SPAIN
PROGRAM INSPECTION POINTS PIP

I INSPECTION

R REVISION

H HOLD POINT

W WITNESS POINT

PUNTO POINT Nº	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	CÓDIGO CODE ----- PROCEDURE	PROVEEDOR SUPPLIER		FABRICANTE MANUFACTURE		CLIENTE CUSTOMER		CLIENTE CUSTOMER		OTROS OTHER ----- FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	OBSERVACIONES REMARKS
			FECHA/ DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/ DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE					
3	INSPECCIÓN DE MECANIZADO MACHINING INSPECTION											
3.1	INSPECCIÓN SEGUIMIENTO DIMENSIONAL DIMENSIONAL INSPECTION				Internal							
4	INSPECCIÓN DE MONTAJE ASSEMBLY INSPECTION											
4.1	SEGUIMIENTO VISUAL VISUAL FOLLOW UP				Internal							
5	PRUEBA DE PRESIÓN TEST PRESURE											
5.1	INSPECCIÓN PRUEBA HIDROSTÁTICA DEL CUERPO HIDRAULIC OF THE SHELL	API 598			I							
5.2	INSPECCIÓN PRUEBA D ESTANQUEIDAD PNEUMATIC/HIDRAULIC SEAT TEST	API 598			I							



ARFLU
 Calle Franklin nº 16, Pol. Ind. Gitesa , 28814 DAGANZO MADRID - SPAIN
PROGRAM INSPECTION POINTS PIP

I INSPECTION

R REVISION

H HOLD POINT

W WITNESS POINT

PUNTO POINT Nº	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	CÓDIGO CODE ----- PROCEDURE	PROVEEDOR SUPPLIER		FABRICANTE MANUFACTURE		CLIENTE CUSTOMER		CLIENTE CUSTOMER		OTROS OTHER		OBSERVACION ES REMARKS
			FECHA/ DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/ DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE	FECHA/DATE FIRMA/SIGNATURE					
8	REVISION DOSIER FINAL FINAL DOSSIER REVISION				R								
9	SELLADO DE LOS ITEMS ITEMS LAST STAMP				R								
10	AUTORIZACIÓN DE ENVIÓ RELEASE NOTE				R		H						

NOTE: THIS IS A STANDARD QUALITY PLAN. THE ONES NOT FULFILLED ARE NOT APPLICABLE IN THIS QUALITY PLAN